

Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö
 Gynås 3:3
 18
 2719-CPR-1037

Prestandadeklaration nr: 1037 0/32 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/32	G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 7		
Finmaterialkvalitet	SE(10) > 50		
Andel korn med krossade ytor	C	100/0	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA 60		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	Humus	Negativ	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	D/2	D	1,4D
Sikt (mm)	0,063	16	31,5	45
Tolerans övre:	6,5	68	99	100
Deklarerat %	3,5	58	98	100
Tolerans undre:	0,5	48	93	100
Toleranser ± %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0
pass. %:	3,5	8	12	17	20	23	28
sikt mm.:	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0
pass. %:	32	38	46	58	81	98	100

Prestandadeklaration nr:

1037 0/32 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/32 Bärlager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Gynnås 3:3
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+

7. Anmält organ: 2719 Vattenfall Services Nordic AB har utfärdat certifikat 2719-CPR-1037 på grundval av:

- i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik
- ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	<i>FI</i> NR	SS-EN 13242+A1:2007
Kornstorlek	0/32 G_A 85	
<i>Toleranskategori</i>	GT_A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
<i>Finmaterialhalt</i>	<i>f</i> 7	
<i>Finmaterialkvalitet</i>	$SE(10) >$ 50	
Andel korn med krossade ytor <i>Bergkross</i>	<i>C</i> 100 / 0	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	LA 60	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	Humus <i>Negativ</i>	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

20191008
Plats och datum för utfärdande AD: Sture Nordén

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Gynnås 3:3

0/32 Bärlager

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 5

Sortering	0/32
Allmän kornstorleksfördelning	G_0
Finmaterialhalt största	UF 7
Finmaterialhalt minsta	LF 2
Överkorn	OC 90

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet	Mg/m^3 NPD	(proctor)
Optimal vattenkvot	W% NPD	(proctor)
Vattenlöslig sulfat	NPD	
Andelen fri glimmer i finfraktion	% 28	tilläggskrav TDOK 2013:0530

Kornstorleksfördelning toleranser enligt tabell: 5 - 7

Benämning:	f	G	F	E	C	B	A	D
Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16	31,5
Maxgräns övre:	7	20	26	35	46	60	78	100
Tolerans övre:	-	20	25	30	36	46	66	99
Passerande %	3,5	17	20	23	28	38	58	98
Tolerans undre:	-	12	15	16	20	31	50	90
Mingräns undre:	2	2	6	10	18	31	50	80
Toleranser ± %		5	5	7	8	8	8	

Kornstorleksfördelning hos enskilda satser enligt tabell: 8

Benämning sikt:	G	F	E	C	B	A	
Max stigning%		15	20	25	25		Max-halt
Min. stigning%		4	7	10	10		Min-halt
Aktuell stign.		3	5	10	20		vikt-% Halt