

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Gynnså 3:3

19

Prestandadeklaration nr: 1037 0/63 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/63	G_A 85	
Toleranskategori	GT _A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 7		
Finmaterialkvalitet	SE(10)> 50		
Andel korn med krossade ytor	C	100/0	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 20		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

<i>Benämning:</i>	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	31,5	63	90
Tolerans övre:	6,1	77	99	100
Deklarerat %	3,1	67	98	100
Tolerans undre:	0,1	57	93	100
Toleranser ± %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

<i>sikt mm.:</i>	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6
<i>pass. %:</i>	3,1	5	7	11	13	15	18	21
<i>sikt mm.:</i>	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	90
<i>pass. %:</i>	25	31	40	51	67	85	98	100

Prestandadeklaration nr:

1037 0/63 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/63 Förstärkningslager belagd väg
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Gynnas 3:3
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	FI NR	
Kornstorlek	0/63 G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f 7	
Finmaterialkvalitet	SE(10)> 50	
Andel korn med krossade ytor Bergkross	C 100 / 0	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	SS-EN 13242+A1:2007
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2019-04-02 

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nördén

Deklaration enligt SS-EN 13285 och Trafikverkets krav

Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö
Gynnås 3:3
0/63 Förstärkningslager belagd väg

Redovisning av egenskaper enligt SS-EN 13285, tabell: 1 - 5

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Sortering 0/63
Allmän kornstorleksfördelning G_N

Finmaterialhalt största UF_6
Finmaterialhalt minsta LF_{NR}
Överkorn OC_{85}

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorrtdensitet Mg/m^3 NR (proctor)
Optimal vattenkvot $W\%$ NR (proctor)

Vattenlöslig sulfat NPD

Andelen fri glimmer i finfraktion NPD

Kornstorleksfördelning enligt krav i TDOK 2013:0530, tabell i avsnitt 6.1

Sikt (mm)	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125
Maxgräns övre:	7	14	22	40	64	90	98	-	-	-
Tolerans övre:	6	10	16	32	54	78	-	-	-	-
Passerande %	3,1	7	13	18	40	67	85	98	100	100
Tolerans undre:	-	-	-	10	26	42	50	-	-	-
Mingräns undre:	-	-	-	2	14	28	35	43	80	90

TeMaKon		Typ-prov rapport		prov nr. 10 1618-1 b					
Objekt:	FPC/prodkontr.	Provtagningsdatum:	2019 03 28		Id.nr 4607				
Entreprenör:		Inkom datum:	2019 03 29						
Byggherre:		Analys start:	2019 04 01						
Material för:	EN 13242 Väg & Anl.	Analys slut:	2019 04 02						
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Nordén						
Levererande takt:	Gynnås 3:3	Uppdragsgivare:	Sture Nordén						
Nom.Sortering d/D:	0/63	Märkning:							
Gränslinjer d/D:	0/90	Provtagningsplats:	Provupplag		Mtrl. Typ				
Kurva Tol.±%	5 9 11	F-lager	TRV		K				
Sikt/Benäm. F,G	E A, B, C	Siktning med Grovkomhalt			Bergkross				
Siktkurva- Gränslinjer: Yttre=Ensk. Inre=Medel Kornstorleksfördelning SSEN- 933-1 Filler Max 6,0									
Fuktkvot 0,9% 1097:5 Tvättsiktat Labprov,Kg 51 Min.provKg 39,69 Analysvikt 51,37									
Siktstorl,mm	Passerat	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%								
125	100%								
90	100%								
63	98%								
45	85%								
31,5	67%	241	Sandekvivalent	59,1	61,4	60	933-8:1999		0/2
22,4	51%	240	Sandekvivalent	65,2	64,3	65	933-8	+A1:2015/ SE10	0/2
16	40%								
11,2	31%								
8	25%								
5,6	21%								
4	18%								
2	15%								
1	13,5%								
0,5	11,1%								
0,25	7,7%	1000	MDe Våt	17,8	16,8	17	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	4,3%								
0,063	2,2%								
<0,063/2mm: 14,1% (halt / av)									
2019-04-02 Jens Svenningsson		Notering:							