



Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö



Gynnås 3:3

18

Prestandadeklaration nr: 1037 16/32 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	NPD		
Kornstorlek	16/32	G_c	85/15
Toleranskategori	GT_c	20/15	
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f	2	
Finmaterialkvalitet	NPD		
Andel korn med krossade ytor	C	100/0	Bergkross
Motstånd mot fragmentering/krossning	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE}	NPD	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	$d/2$	d	$D/1,4$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	8	16	22,4	31,5	45
Gräns övre:	2,0	5	15	70	99	100
Deklarerat %	0,2	2	11	51	93	100
Gräns undre:	-	-	-	20	85	98
Toleranser ± %				15		

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0
pass. %:	0,2	1	2	2	2	2	2
sikt mm.:	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0
pass. %:	2	2	3	11	51	93	100

Prestandadeklaration nr:

1037 16/32 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	16/32 Makadam
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Gynnås 3:3
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	NPD	SS-EN 13242+A1:2007
Kornstorlek	16/32 G_c 85/15	
Toleranskategori	GT_c 20/15	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet		
Finmaterialhalt	f_2	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Andel korn med krossade/brutna ytor <i>Bergkross</i>	C 100 / 0	
Motstånd mot fragmentering	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Förändring av bindnings- och hårdnandeförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning	NPD	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

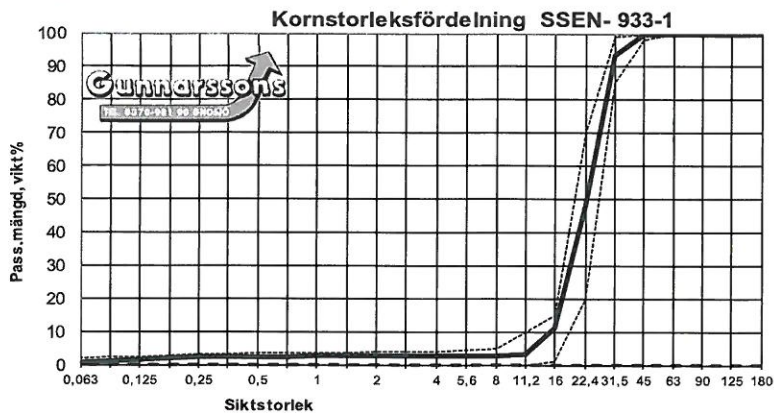
Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 20/8/2014 

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

Objekt:	FPC/prodkontr.	Prov.-datum	2018	11	16	Id.nr
Entreprenör:		Inkom datum	2018	11	19	4289
Byggherre:		Analys start	2018	11	19	
Material för:	Väg & Anläggning	Analys slut	2018	11	22	
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Camilla Magnusson			
Leverer.täkt:	Gynnäs 3:3	Uppdragsgivare:	Sture Nordén			
Sortering d/D:	16/32	Märkning:				
Gränslinjer d/D:	16/32	Provtgn.plats:	Upplag			Mtrl.Typ
Kurva Tol.±%	20 15	SS-EN	13242	Ge	85/15	K
Sikt/Benämni	--- D/1,4 22,4					Bergkross



Filler Max
2,0

Labprov,Kg
19

Min.provKg
10,24

An.vikt=OK
10,66

Tvättsiktat

Siktstorl.mr	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%								
125	100%								
90	100%								
63	100%								
45	100%								
31,5	94%								
22,4	49%								
16	11%								
11,2	3%								
8	3%								
5,6	3%								
4	3%								
2	3%								
1	2,6%								
0,5	2,5%								
0,25	2,2%								
0,125	1,4%								
0,063	0,8%								

Senast Utskr.

Utfört av:

2018-12-04

Jens Svenningsson

Notering: Delprover uttagna runt om hela upplaget