



2719

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö



Mjögaryd 1:6

18

2719-CPR-1038

Prestandadeklaration nr: 1038 0/32 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	<i>FI</i>	NR	
Kornstorlek	0/32		G_A 85
Toleranskategori	GT_A	10	
Korndensitet (skenbar)		NPD	
Renhet:			
Finmaterialhalt	f	7	
Finmaterialkvalitet	% $SE >$	50	EN 933-8:1999
Andel korn med krossade ytor	C	100/0	Bergkross
Motstånd mot fragmentering/krossning	LA	60	
Volymstabilitet		NPD	
Vattenabsorption		NPD	
Sammansättning/halt:			
Klassificering av grov återvunnen ballast		NPD	
Vattenlösligt sulfat		NPD	
Syralösligt sulfat		NPD	
Total svavelhalt		NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	<i>Humus</i>	Negativ	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE}	20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning		NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen		NPD	
Frostbeständighet		NPD	

Kornstorleksfördelning kravsiktar

<i>Benämning:</i>	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	16	31,5	45
Tolerans övre:	7,0	84	100	100
Deklarerat %	4,7	74	100	100
Tolerans undre:	1,7	64	95	100
<i>Toleranser ± %</i>	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

<i>sikt mm.:</i>	0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0
<i>pass. %:</i>	4,7	12	17	22	28	32	38
<i>sikt mm.:</i>	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0
<i>pass. %:</i>	42	51	61	74	90	100	100

Prestandadeklaration nr:

1038 0/32 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/32 Bärager
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Mjogaryd 1:6
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	2+

7. Anmält organ: 2719 Vattenfall Services Nordic AB har utfärdat certifikat 2719-CPR-1038 på grundval av:

- i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik
ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

**Harmoniserad
teknisk specifikation**

Väsentliga egenskaper	Prestanda	
Kornform	F_I NR	
Kornstorlek	0/32 G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet		
Finmaterialhalt	f_7	
Finmaterialkvalitet	% $SE > 50$ EN 933-8:1999	
Andel korn med krossade/brutna ytor <i>Bergkross</i>	C 100 / 0	SS-EN 13242+A1:2007
Motstånd mot fragmentering	LA 60	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Förändring av bindnings- och hårdnandeförlopp	Humus <i>Negativ</i>	
Motstånd mot nötning	M_{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2018/12/17 

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

reviderad 2018-12-17

Deklaration enligt SS-EN 13285:2010



Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25
Mjogaryd 1:6
0/32 Bärlager

335 30 Gnosjö

SS-EN 13285:2010 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Redovisning enligt tabell: 1 - 4

Sortering	0/32	
Kurva & toleranstyp	G ₀	
Finmaterialhalt största	UF 7	
Finmaterialhalt minsta	LF 2	
Överkorn	OC 90	
Laboratorietorr densitet	Mg/m ³ NPD	(proctor)
Optimal vattenkvot	W% NPD	(proctor)
Vattenlöslig sulfat	NPD	
Andelen fri glimmer i finfraktion	% 29	tilläggskrav TRV

Kornstorleksfördelning enligt tabell: 5 - 7

Benämning:	f	G	F	E	C	B	A	D
Sikt (mm)	0,063	0,5	1	2	4	8	16	31,5
Maxgräns övre:	7	20	26	35	46	60	78	100
Tolerans övre:	-	20	26	35	46	59	78	99
Passerande %	4,7	22	28	32	38	51	74	100
Tolerans undre:	-	17	23	25	30	43	66	90
Mingräns undre:	2	2	6	10	18	31	50	80
Toleranser ± %		5	5	7	8	8	8	

Krav på kurvans lutning, tabell: 8

Benämning:	G	F	E	C	B	A
Max stigning%		15	20	25	25	Max-halt
Min. stigning%		4	7	10	10	Min-halt
Aktuell stign.		4	6	13	23	v% Halt

