



Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Mjogaryd 1:6

18

Prestandadeklaration nr: 1038 0/63 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	<i>FI</i> NR		
Kornstorlek	0/63	G_A 85	
Toleranskategori	GT_A 10		
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f 7		
Finmaterialkvalitet	NPD		
Andel korn med krossade ytor	C	100/0	Bergkross
Motstånd mot fragmentering/krossning	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE} 20		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

<i>Benämning:</i>	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	31,5	63	90
Tolerans övre:	5,8	61	99	100
Deklarerat %	2,8	51	96	100
Tolerans undre:		41	91	100
<i>Toleranser ± %</i>	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

<i>sikt mm.:</i>	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6
<i>pass. %:</i>	2,8	5	8	12,5	16	18	21	23
<i>sikt mm.:</i>	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	90
<i>pass. %:</i>	26	30	35	41	51	70	96	100

PrestandadeklARATION nr:

1038 0/63 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/63 Förstärkningslager belagd väg
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Mjögaryd 1:6
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	FI NR	
Kornstorlek	0/63 G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet		
Finmaterialhalt	f ₇	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Andel korn med krossade ytor Bergkross	C 100 / 0	
Motstånd mot fragmentering	NPD	SS-EN 13242+A1:2007
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Förändring av bindnings- och hårdnandeförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning	M _{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklARATION utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 20/8/2004 8/

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

**Deklaration enligt SS-EN 13285
och Trafikverkets krav**



Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Mjogaryd 1:6

0/63 Förstärkningslager belagd väg

Redovisning av egenskaper enligt SS-EN 13285, tabell: 1 - 4

SS-EN 13285:2010 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Sortering	0/63		
Kurva & toleranstyp	G_N		
Finmaterialhalt största	UF 6		
Finmaterialhalt minsta	LF N		
Överkorn	OC 85		
Laboratorietorr densitet	Mg/m³ NR	(proctor)	
Optimal vattenkvot	W% NR	(proctor)	
Vattenlöslig sulfat	NPD		
Andelen fri glimmer i finfraktion	NPD	tilläggskrav TRV	

Kornstorleksfördelning enligt krav i TDOK 2013:0530, tabell i avsnitt 6.1

Sikt (mm)	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125
Maxgräns övre:	7	14	22	40	64	90	98	-	-	-
Tolerans övre:	6	10	16	32	54	78	-	-	-	-
Passerande %	2,8	8	16	21	35	51	70	96	100	100
Tolerans undre:	-	-	-	10	26	42	50	-	-	-
Mingräns undre:	-	-	-	2	14	28	35	43	80	90

TeMaKon		Typ-prov rapport		prov nr: 7 1618-2	
Objekt:	FPC/prodkontr.	Prov.-datum	2018 11 21	Id.nr	
Entreprenör:		Inkom datum	2018 11 22	4302	
Byggherre:		Analys start	2018 11 28		
Material för:	EN 13242 Väg & Anl.	Analys slut	2018 11 30		
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Nordén		
Leverer.täkt:	Mjogaryd 1:6	Uppdragsgivare:	Sture Nordén		
Sortering d/D:	0/63	Märkning:			
Gränslinjer d/D:	0/90	Provtgn.plats:	Provupplag	Mtrl.Typ	
Kurva Tol.±%	5 9 11	F-lager	TRV	Ga 80	K
Sikt/Benäm	F, G E A, B, C	Siktning med Grovkornhalt			Bergkross
Siktkurva- Gränslinjer: Yttre=Ensk. Inre=Medel Kornstorleksfördelning SSEN- 933-1 Labprov,Kg 104 Min.provKg 39,69 An.vikt=OK 104,21					
Fuktkvot 5,0% 1097:5 Tvåttsiktat					
Siktstori.mn	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2
180	100%				
125	100%				
90	100%				
63	96%				
45	70%				
31,5	51%				
22,4	41%				
16	35%				
11,2	30%				
8	26%				
5,6	23%				
4	21%				
2	18%				
1	15,6%				
0,5	12,5%				
0,25	8,3%	1000	MDe Våt	18,2	18,4
0,125	4,7%				
0,063	2,8%				
15,4%		Siktbenämning F=2 mm E=5,6 mm C=11 mm B=22,4 mm A=45 mm G=1mm utning kurva: E - F C - E B - C A - B Min & Maxhalter Halten är: OK Låg! OK OK enligt 13285 tab.8 Notering: Delprover uttagna runt om hela upplaget			
Senast Utskr. 2018-11-30		Utfört av: Jens Svenningsson			
Gunnarssons Maskinstation AB SS-EN 13242+A1:2007 reviderad 2018-12-04 Typprov					