

Gunnarssons Maskinstation AB

Västergatan 25

335 30 Gnosjö

Mjogaryd

18

PrestandadeklARATION nr: 1038 0/63 1

SS-EN 13242+A1:2007

Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande

Kornform	FI NR		
Kornstorlek	0/63	G_A	85
Toleranskategori	GT_A	10	
Korndensitet (skenbar)	NPD		
Renhet:			
Finmaterialhalt	f	5	
Finmaterialkvalitet	NPD		
Andel korn med krossade ytor	C	90/3	Bergkross
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD		
Volymstabilitet	NPD		
Vattenabsorption	NPD		
Sammansättning/halt:			
Petrografisk beskrivning	NPD		
Klassificering av grov återvunnen ballast	NPD		
Vattenlösligt sulfat	NPD		
Syralösligt sulfat	NPD		
Total svavelhalt	NPD		
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD		
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M_{DE}	20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD		
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD		
Frostbeständighet	NPD		

Kornstorleksfördelning kravsiktar

Benämning:	f	$D/2$	D	$1,4D$
Sikt (mm)	0,063	31,5	63	90
Tolerans övre:	5,0	61	99	100
Deklarerat %	2,8	51	96	100
Tolerans undre:		41	91	100
Toleranser $\pm$ %	3	10	5	

Deklarerad kornkurva

sikt mm.:	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4	5,6
pass. %:	2,8	6	9	13	16	18	21	23
sikt mm.:	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	90
pass. %:	26	30	35	41	51	70	96	100

Prestandadeklaration nr:

1038 0/63 1

1. Produkttypens unika identifikationskod:	0/63 Förstärkningslager belagd väg
2. Beteckning som möjliggör identifiering:	Se nr vågsedel
3. Byggprodukts avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen:	Ballast för obundna och hydrauliskt bundna material till väg- och anläggningsbyggande
4. Tillverkarens namn och kontaktadress:	Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö Mjogaryd
5. Ej relevant, se punkt 4	
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukts prestanda:	4

7. Försäkran om produktens överensstämmelse utfärdas av tillverkaren på grundval av:

- i) första typprovning av produkten
- ii) anläggningens egen tillverkningskontroll

8. Ej relevant, se punkt 7

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornform	FI NR	SS-EN 13242+A1:2007
Kornstorlek	0/63 G _A 85	
Toleranskategori	GT _A 10	
Korndensitet (skenbar)	NPD	
Renhet:		
Finmaterialhalt	f ₅	
Finmaterialkvalitet	NPD	
Andel korn med krossade ytor Bergkross	C 90/3	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption	NPD	
Petrografisk beskrivning	NPD	
Förändring av hårdnande & bindningsförlopp	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast	M _{DE} 20	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	NPD	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4

Undertecknat för tillverkaren:

Gnosjö 2022-10-10

Plats och datum för utfärdande

AD: Sture Nordén

Deklaration enligt SS-EN 13285 och Trafikverkets krav

Gunnarssons Maskinstation AB Västergatan 25 335 30 Gnosjö
Mjogaryd
0/63 Förstärkningslager belagd väg

Redovisning av egenskaper enligt SS-EN 13285, tabell: 1 - 5

SS-EN 13285:2018 Obundna överbyggnadsmaterial - Specifikationer

Sortering 0/63
Allmän kornstorleksfördelning G_N

Finmaterialhalt största $UF \ 5$
Finmaterialhalt minsta $LF \ NR$
Överkorn $OC \ 85$

Redovisning enligt avsnitt 4.3.5 - 4.3.7

Laboratorietorr densitet $Mg/m^3 \ NR$ (*proctor*)
Optimal vattenkvot $W\% \ NR$ (*proctor*)

Vattenlöslig sulfat NPD

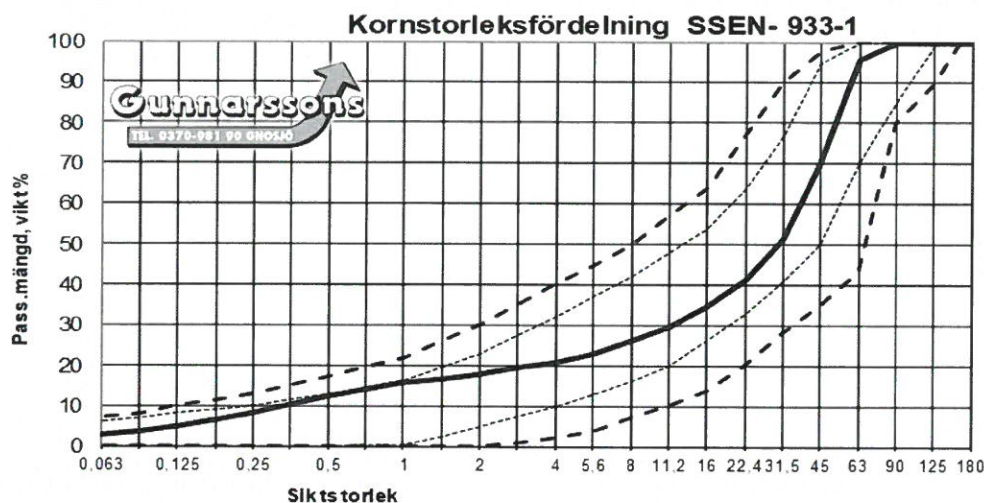
Andelen fri glimmer i finfraktion NPD

Kornstorleksfördelning enligt krav i TDOK 2013:0530, tabell i avsnitt 6.1

Sikt (mm)	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125
Maxgräns övre:	7	14	22	40	64	90	98	-	-	-
Tolerans övre:	6	10	16	32	54	78	-	-	-	-
Passerande %	2,8	8	16	21	35	51	70	96	100	100
Tolerans undre:	-	-	-	10	26	42	50	-	-	-
Mingräns undre:	-	-	-	2	14	28	35	43	80	90

Objekt:	FPC/prodkontr.	Prov.-datum	2018	11	21	Id.nr	4302
Entreprenör:		Inkom datum	2018	11	22		
Byggherre:		Analys start	2018	11	28		
Material för:	EN 13242 Väg & Anl.	Analys slut	2018	11	30		
Leverantör:	Gunnarssons Maskinstation	Provtagare:	Sture Norden				
Leverer.täkt:	Mjogaryd 1:6	Uppdragsgivare:	Sture Norden				
Sortering d/D:	0/63	Märkning:					
Gränslinjer d/D:	0/90	Provtgn.plats:	Provupplag			Mtrl. Typ	K
Kurva Tol.±%	5	9	11	F-lager	TRV	Ga 80	Bergkros
Sikt/Benämni	F,G	E	A, B, C	Siktning med Grovkornhalt			Filler Max 6,0

Siktkurva-
Gränslinjer:
Yttre=Ensk.
Inre=Medel



Fuktkvot
5,0%
1097:5

Lab prov,Kg

104

Min.provKg

39,69

An.vikt=OK

104,21

Tvättsiktat

Sikts storl.mm	Passerar	Provvikt g.	Analys	del 1	del 2	Resultat	Metod/SSEN	Anm.	Fraktion
180	100%								
125	100%								
90	100%								
63	96%								
45	70%								
31,5	51%								
22,4	41%								
16	35%								
11,2	30%								
8	26%								
5,6	23%								
4	21%								
2	18%								
1	15,6%								
0,5	12,5%								
0,25	8,3%	1000	MDe Våt	18,2	18,4	18	1097-1	5,0 Kg kulor	10/14
0,125	4,7%								
0,063	2,8%								

15,4%

Siktbenämning F=2 mm E=5,6 mm C=11 mm B=22,4 mm A=45 mm G=1mm

Uttagning kurva: E - F C - E B - C A - B Min & Maxhalter

Hållen är: OK Låg! OK OK enligt 13285 tab.8

Notering: Delprover uttagna runt om hela upplaget